



**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
ИНТЕРГАЗСЕРТ
РОСС RU.31570.04ОГНО**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОС "ИТС СвП - СЕРТ", ООО АСЦ «ИТС СвП», №ОГН7.RU.1101

Юридический адрес: РФ, г. Москва, проспект Балаклавский, 28Б, стр.1
Адрес места осуществления деятельности: РФ, г. Москва, проспект Балаклавский, 28Б, стр.1
Московская обл., г. Домодедово, ул. Станционная, д.20А, ОП «Испытательный центр»
Телефон: +7 (499) 703-05-75, Факс: +7 (499) 703-05-75 доб.100, e-mail: mail@etswp.ru

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ОГН7.RU.1101.В00213

П 03095

Срок действия с 29.12.2021 по 28.12.2024

ПРОДУКЦИЯ: Комплекс цифровой радиографии Цифракон, изготавливаемый по

ТУ 4276-003-18299092-2016, серийный выпуск

РК	ПРИ	ППД	У1	IP54	Р Газпром 2-4.3-1167-2018
----	-----	-----	----	------	---------------------------

КОД ОК 034-2014: -

КОД ТН ВЭД РФ: 9022 90 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Р Газпром 2-4.3-1167-2018 «Сварка и неразрушающий контроль. Средства неразрушающего контроля качества сварных соединений. Общие технические условия»

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Центр Цифра», ИНН 7705557227, Российская Федерация, 197022, город Санкт-Петербург, Аптекарская набережная, дом 20 литер а, офис 703, телефон: +7(499)653-84-09, факс: +7(499)653-84-09; e-mail: moscow@digital-xray.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Обществу с ограниченной ответственностью «Центр Цифра», ИНН 7705557227, Российская Федерация, 197022, город Санкт-Петербург, Аптекарская набережная, дом 20 литер а, офис 703, телефон: +7(499)653-84-09, факс: +7(499)653-84-09; e-mail: moscow@digital-xray.ru

НА ОСНОВАНИИ Акта № ОС-21.1701.9964.501-СП от 09.03.2021 о результатах анализа состояния производства; Акта № ОС-21.1701.9964.501 от 20.08.2021 экспертной группы по сертификации продукции; Сводного протокола сертификационных испытаний комплекса цифровой радиографии № СП-21.1701.9964.501 от 29.06. 2021; Решения о выдаче сертификата соответствия № ОС-20.1101.9964.501 от 29.11.2021

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации 2d.

Для контроля сварных соединений и основного металла трубопроводов с радиационной толщиной в направлении просвечивания от 2,5 до 51 мм, с применением рентгеновского аппарата постоянного потенциала.

Руководитель органа по сертификации



М.П.

Эксперт

(Handwritten signature)
подпись

(Handwritten signature)
подпись

Д.Г. Будревич

инициалы, фамилия

А.С. Зандберг

инициалы, фамилия